
BOLETÍN DE SERVICIO

MANTENIMIENTO DE EQUIPOS DE VÍA

FECHA: 12-18-2025

BOLETÍN NO.: SBUS000139-25

TÍTULO: Actualización del circuito de remolque – TX16 Tamper

CLASIFICACIÓN: ☐ **DIRECTIVA**
(Se requiere acción) ☒ **ALERTA**
(Problema potencial)

☐ **INFORMACIÓN**
(La acción es opcional) ☐ **MEJORA DEL PRODUCTO**
(Mejorar el producto)

SERIE DE PRODUCTO / MODELO: TX16 Tamper

NÚMERO DE SERIE: 7420018, 7420020, 7420030, 7420041, 7420052, 7420062,
7420073, 7420083, 7420093, 7420103, 7420113

RESUMEN:

Este documento detalla los pasos a seguir para evitar que la máquina se mueva debido a la liberación involuntaria del freno de estacionamiento (de resorte). El proceso implica la aplicación de calcomanías en la máquina que describen el procedimiento de remolque y la actualización de las tuberías del circuito de remolque para reducir el riesgo de movimiento involuntario de la máquina.

IMPACTO OPERACIONAL:

Según su diseño actual, el TX16 podría rodar en pendiente mientras las cajas de cambios de los ejes están en punto muerto debido a la liberación involuntaria del freno de estacionamiento en cualquiera de los dos escenarios siguientes:

- 1) Tras la presurización del freno de emergencia y el desacoplamiento del TX16 del vehículo remolcador, no se evacuó correctamente el aire del circuito de remolque ni del circuito de control del freno de resorte.
- 2) La válvula de retención de presurización del suministro de freno del circuito de remolque (válvula de retención no. 3) se ha abierto por error y está permitiendo que el depósito principal presurice el circuito de control del freno de resorte.

CONTACT:

Harsco Rail Service Department

Please contact:

David Thomas - dthomas@harsco.com – phone (803)509-1717

Kelly Gardner - kgardner@harsco.com

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

- Siga el procedimiento de bloqueo y etiquetado de seguridad ferroviaria correspondiente para desconectar la máquina de la fuente de energía. El incumplimiento de este procedimiento puede provocar lesiones corporales graves.

FIGURA 1

PUERTO DE LIBERACIÓN DEL FRENO DE EMERGENCIA TRASERO



FIGURA 2

PUERTO DE LIBERACIÓN DEL FRENO DE EMERGENCIA DELANTERO



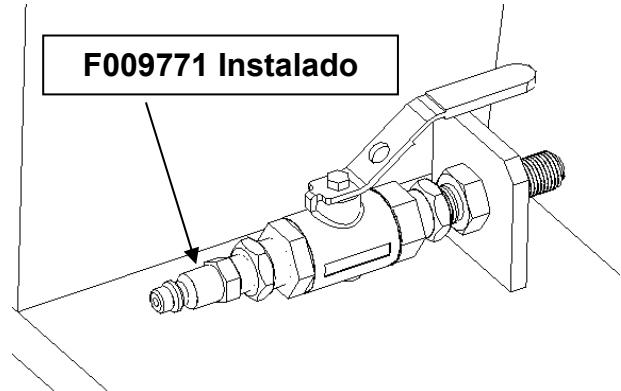
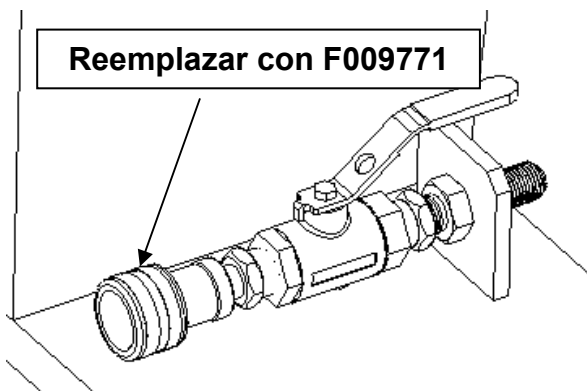
ACCIÓN:

- 1) Procedimiento posterior al remolque - Antes de desacoplar la barra de remolque entre el TX16 y el vehículo remolcador, es necesario purgar el aire atrapado en el circuito de remolque para asegurar que se vuelvan a aplicar los frenos de estacionamiento. Esto se logra cerrando la válvula de bola purgada en el puerto de remolque girando la manija perpendicularmente al cuerpo de la válvula. Véanse las figuras 1 y 2. Siga el procedimiento indicado en la nueva calcomanía 5153131.
- 2) Verificación de la aplicación del freno de estacionamiento - En caso de falla de la válvula de retención no. 3, la presión del depósito principal aplicará presión al circuito de control del freno de resorte y liberará los frenos de estacionamiento. Para garantizar el funcionamiento de los frenos de estacionamiento, es importante supervisar el icono del freno de estacionamiento en la pantalla de control principal de Jupiter. Este icono se iluminará en amarillo si se detecta una presión de 60 psi o inferior en el circuito de control del freno de resorte (se requieren 75 psi para liberar los frenos de estacionamiento) e informará al operador que el freno de estacionamiento está aplicado. Es especialmente importante, durante el arranque de la máquina, permanecer en el asiento del operador hasta que la presión del sistema de aire alcance 75 psi o más y verificar que el freno de estacionamiento siga aplicado.



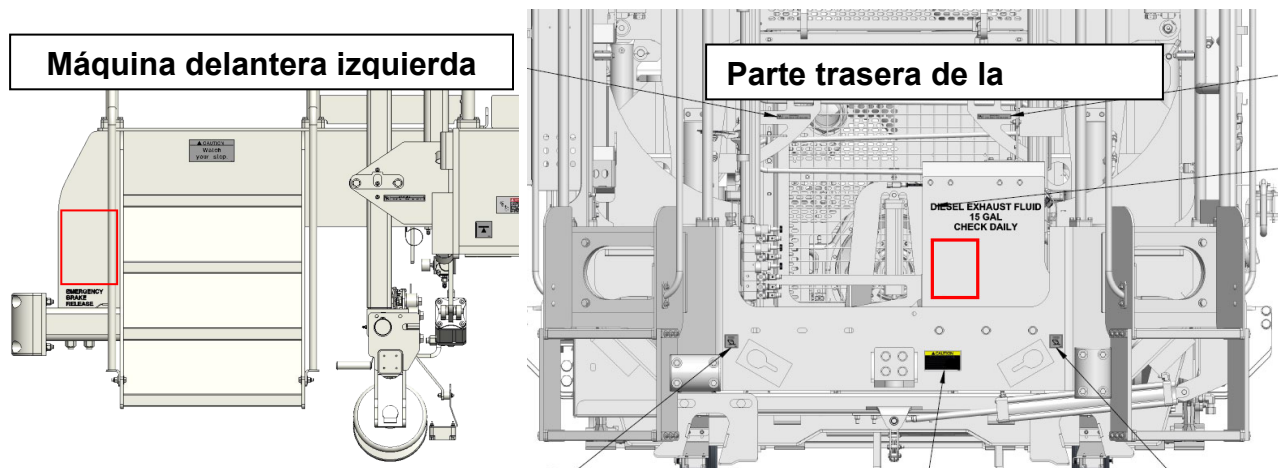
- 3) Reemplazo del conector de desconexión rápida del puerto de liberación del freno de emergencia - Para asegurar la ventilación del circuito de remolque en cualquier posición de la válvula, sustituya el conector hembra de desconexión rápida por un conector macho. El número de pieza del conector es F009771 y se suministran dos. Sustituya los conectores delantero y trasero.

FIGURA 3
REEMPLAZAR LOS ACCESORIOS DE DESCONEXIÓN RÁPIDA



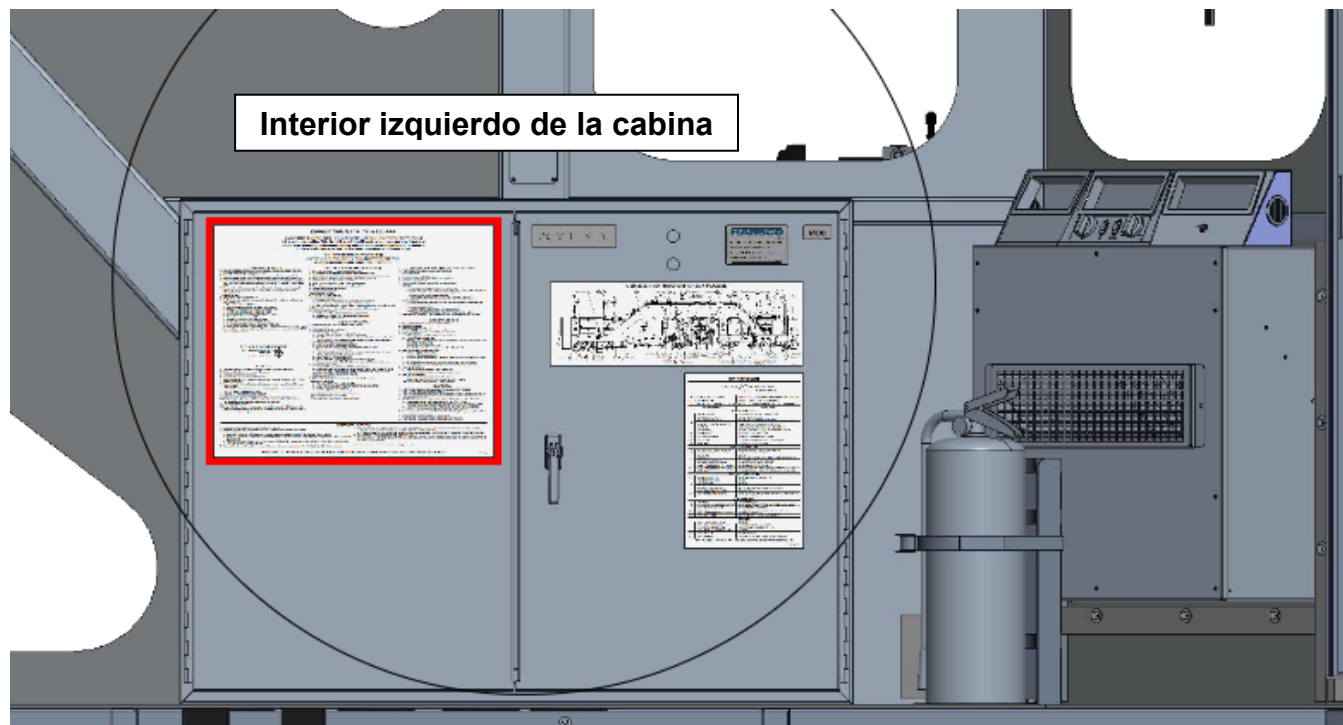
- 4) Aplicar calcomanías de procedimiento de remolque - Coloque la calcomanía del procedimiento de remolque (número de pieza 5153185) en la parte delantera y trasera de la máquina, en la zona indicada a continuación. Limpie la zona antes de aplicarla. Véase la Figura 4.

FIGURE 4
APLICAR NUEVAS CALCOMANÍAS EXTERIORES



- 5) Reemplazar la calcomanía de la Guía de Operaciones - Se necesita más información sobre el procedimiento de remolque en la guía de operación de la cabina. Reemplace la calcomanía actual por la calcomanía actualizada, número de pieza 5149532, revisión B. Véase la Figura 5.

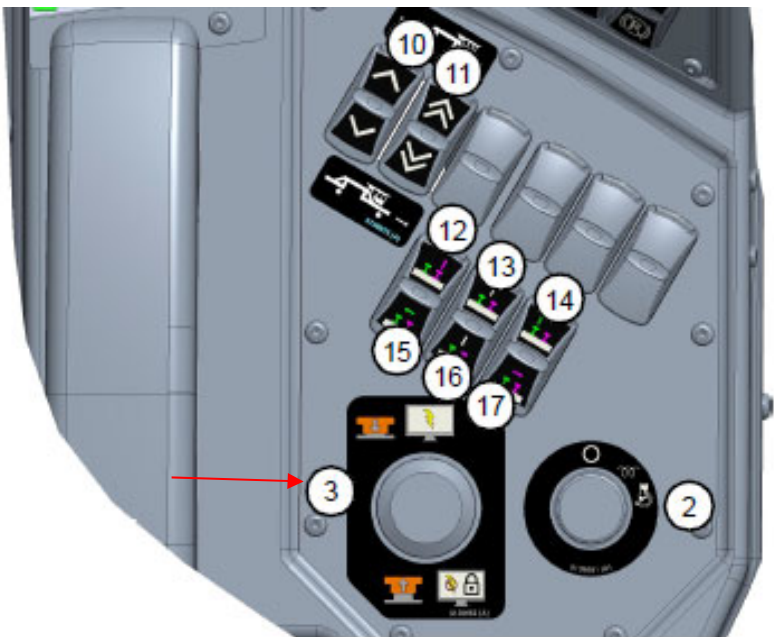
FIGURE 5
REEMPLAZAR LAS CALCOMANÍAS INTERIORES NUEVAS



En caso de liberación involuntaria del freno de estacionamiento:

Intente reducir la velocidad de la máquina con los frenos de servicio tirando de la palanca de mando izquierda hacia usted. Si esto no reduce la velocidad, desactive el sistema de control Jupiter tirando hacia arriba del interruptor de enclavamiento (3) ubicado en la consola derecha. Esto forzará la aplicación completa de los frenos de servicio. Inmediatamente después de que la máquina se detenga, bloquee las ruedas para evitar que se mueva e inspeccione los circuitos de control y alimentación de los frenos de resorte para detectar daños o fugas. Si la válvula de retención no. 3 ha fallado, habrá una fuga de aire por el respiradero de la válvula de bola del puerto de remolque delantero o trasero. Véase la Figura 6.

FIGURE 6
INTERRUPTOR DE BLOQUEO – CONSOLA LATERAL DERECHA



Lista de piezas de servicio

ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	QTY
1	5153185	DECAL, TOWING PROCEDURE, SP	2
2	5149532	DECAL, OPERATIONS GUIDE, SP	1
3	F009771	COUPLING PLUG	2

FACILITY LOCATIONS**HARSCO RAIL, LLC**

306 West Fourth Street
Fairmont, MN
56031-1837
Tel: +1 (507) 235-7376
Parts: +1 (800) 800-6410
Fax: +1 (507) 235-7372

HARSCO RAIL, LLC

2401 Edmund Road, Box 20
Cayce-West Columbia, SC
29171-0020
Tel: +1 (803) 822-7420
Parts: +1 (800) 800-6410
Fax: +1 (803) 822-7403

HARSCO RAIL, LLC

200 South Jackson Road
Ludington, MI
49431
Tel: +1 (231) 843-3431
Parts: +1 (800) 800-6410
Fax: +1 (231) 843-1644

**HARSCO RAIL
GLOBAL HEADQUARTERS**

3440 Toringdon Way
Suite 107, Building 3
Charlotte, NC 28277
56031-1837
Tel: +1 (980) 960-2624

HARSCO RAIL, LTDA

Av. Marechal Câmara
160 / 1615, Centro
Rio de Janeiro RJ 20020-080
Brazil
Tel: +55 21 2510-5164 / -
5151

**HARSCO RAIL EUROPE,
GmbH**

Luetticher Str. 130
40547 Duesseldorf, Germany
Tel: +49 (0) 211 60116 0

HARSCO RAIL CHINA

Room C1201 Tower 2,
No.36 BeiSanHuan Dong Lu,
DongCheng District,
Beijing 100013, P.R. China
Phone: +87 10-6590-6399

**HARSCO TRACK
MACHINES AND
SERVICES PRIVATE**

Limited India
2nd Floor, Building Alpha,
Bengal Intelligent Park Block
EP & GP,
Sector V, Salt Lake, Kolkata
700091 West Bengal, India
Phone: +91 33 2357 5651

HARSCO RAIL MALAYSIA

3-5, Block A, Jaya One
72A Jalan Profesor Diraja
Ungku Aziz,
46200 Petaling Jaya,
Selangor, Malaysia

HARSCO RAIL LTD

Unit 1 Chewton Street
Eastwood, Nottingham, NG16
3HB
United Kingdom
Tel: +44 (0) 1773 539480

HARSCO RAIL PTY LTD

157 Granite St
Geebung, Queensland 4034
Australia
Tel: 61 7 3205 6500
Fax: 61 7 3205 7369

© 2025 HARSCO RAIL, LLC, ALL RIGHTS RESERVED

Printed In USA